

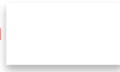
POSSA - TOOLS - FA
TECHNORUN

Inserire la vite (A) presente nel supporto (B) all'interno della cava del profilato n°3 del **Banco**



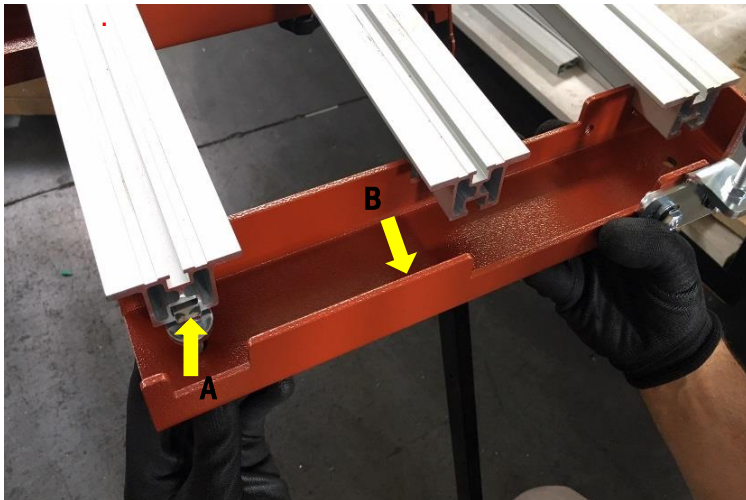
Posizionarli a filo dal bordo del profilato (fig.2) e serrare il dado (C).

Insert screw (A) in the holder (B) into the groove of the profile n. 3 of the **modular bench**

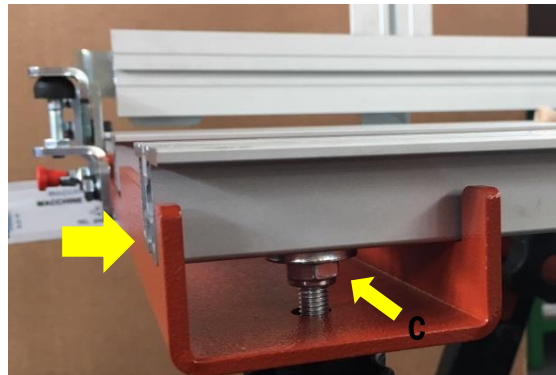


Place a thread from the edge of the profile (fig.2) and tighten the nut (C).

(1)

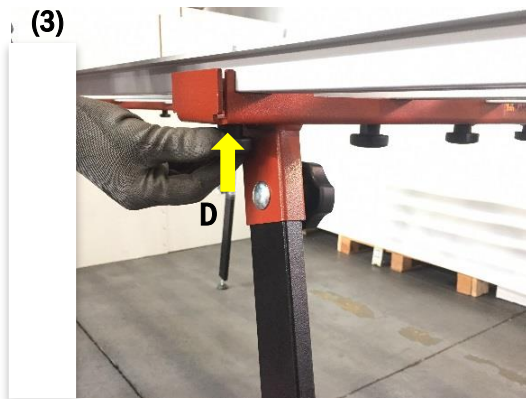


(2)



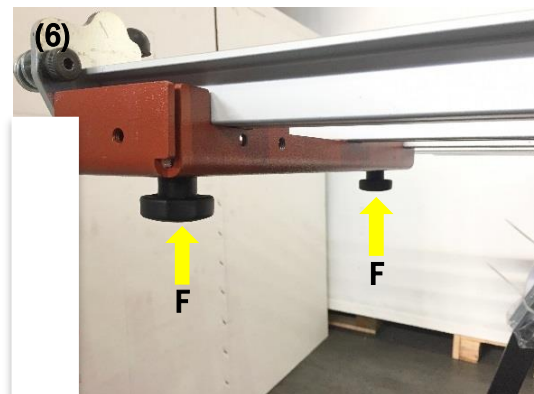
Rimuovere il profilato n° 1 del **Banco** [] svitando i pomelli (D) e sostituirlo con il profilato fornito a corredo (E). Avvitare senza serrare i pomelli.

Remove the aluminum profile n° 1 of [] **bench** [] by unscrewing the knobs (D) and replace it with the supplied aluminum profile (E). Loosely tighten the knobs.



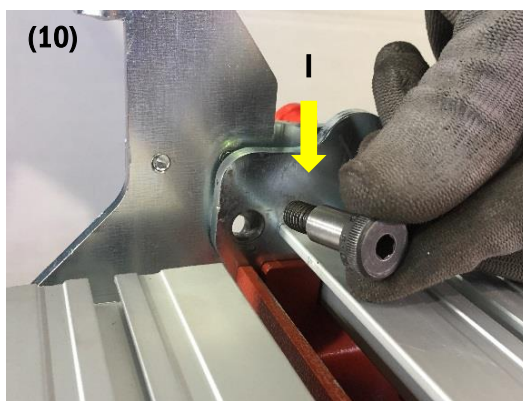
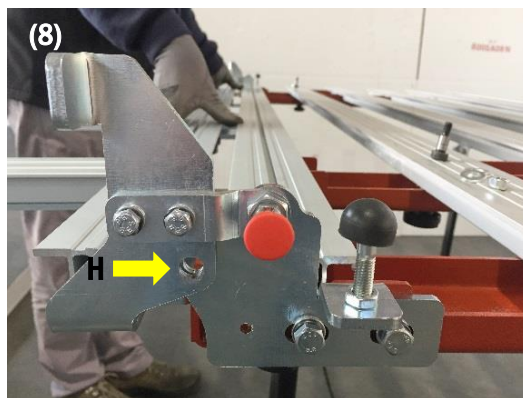
Posizionare i supporti laterali destro e sinistro (B) in corrispondenza dei piastrini laterali. Non serrare i pomelli (F).

Place the right and left side supports (B) in correspondence of the side plates. Do not tighten the knobs (F).



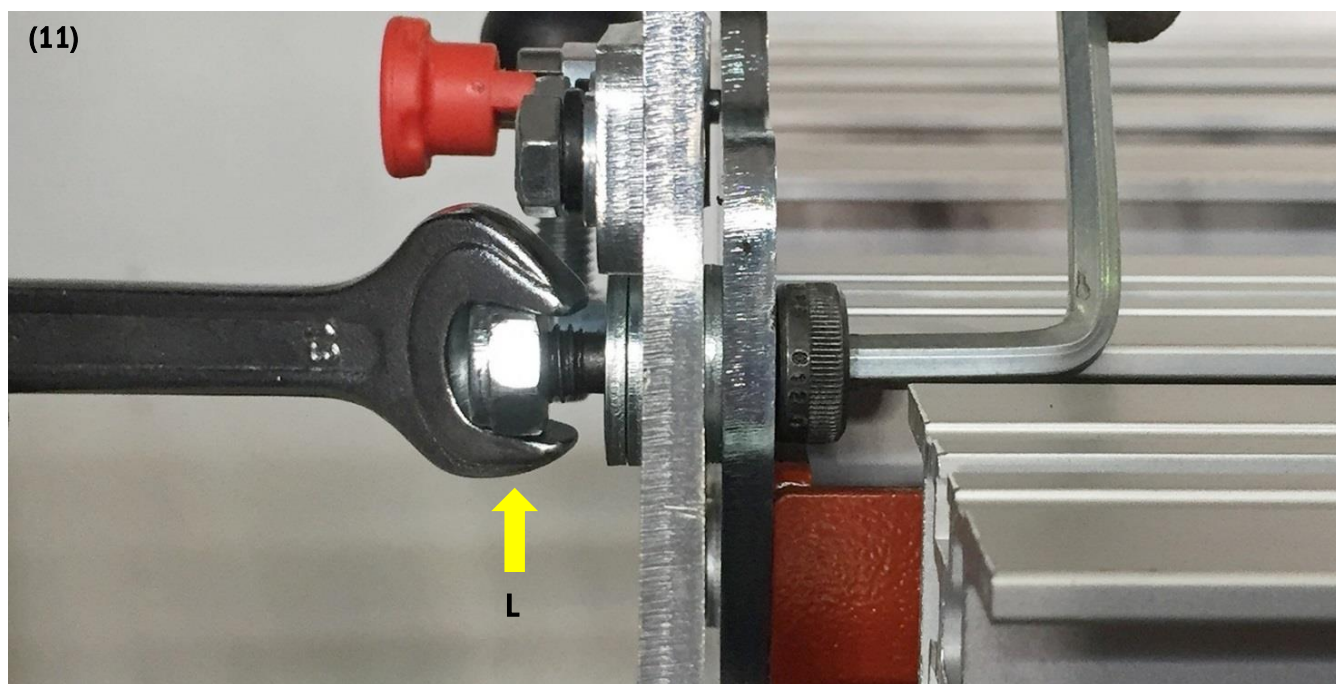
Posizionare la sponda ribaltabile (G) in corrispondenza dei fori (H) (fig. 7-8). Inserire la rondella (I) tra le 2 lamiere e la vite (I) nel foro (H).

Place the flippable border (G) in correspondence of the holes (H) (fig. 7-8). Insert the washer (I) between the 2 sheets and the screw (I) in the hole (H).



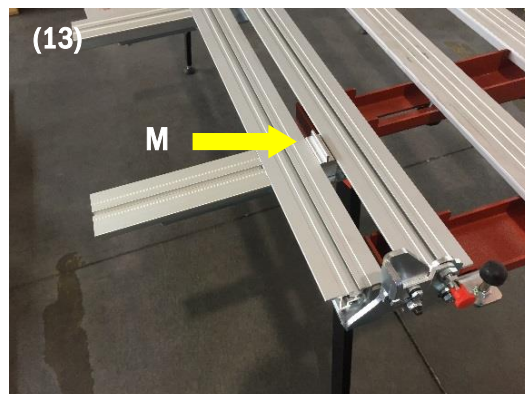
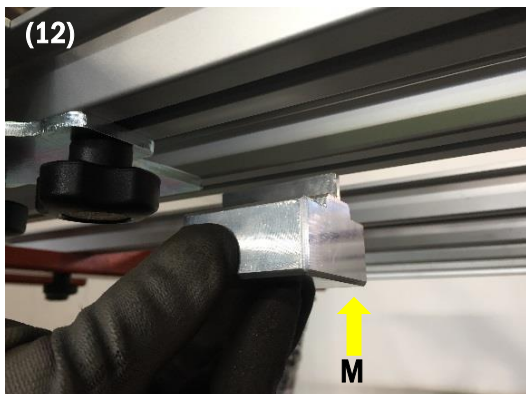
ATTENZIONE: Assicurarsi che la posizione delle rondelle corrisponda alla fig. 11 e serrare il dado (L). Procedere allo stesso modo sia per il supporto destro che sinistro.

WARNING: Make sure that the washers position corresponds to fig. 11 and tighten the nut (L). Do the same things for both the right and left support.



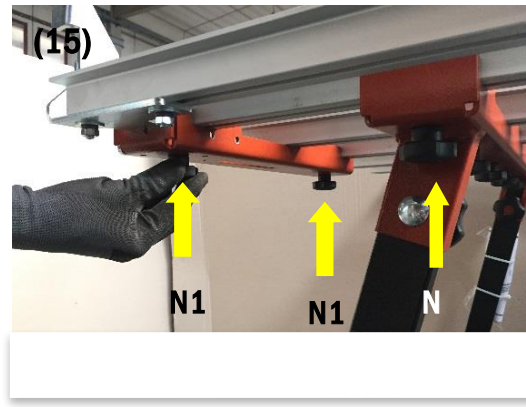
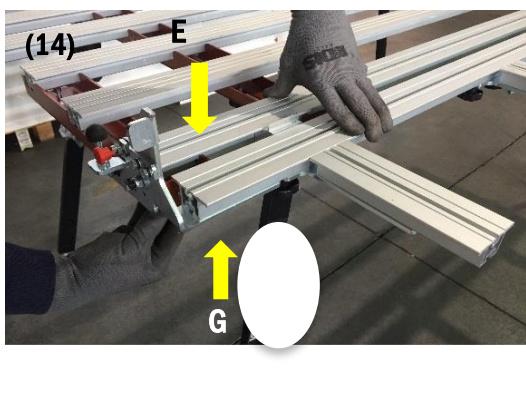
Posizionare i due distanziali (M) nelle apposite sedi, infilandoli dal sotto del piano e facendoli scorrere sugli appoggi in lamiera. (fig.12-13)

Place the two spacers (M) in the appropriate seats, inserting them from the bottom of the worktop and sliding them on the sheet supports. (Fig.12-13).



Avvicinare e mantenere accostati i profili (E - G) (fig.14) ai distanziali e serrare i pomelli posti sotto il profilato n° 1 (N) del banco maxi. Mantenendo i profili accostati serrare i pomelli posteriori (N1) dei supporti laterali destro e sinistro.

Get the profiles (E - G) near the spacers, and tighten the knobs placed under the aluminum profile n ° 1 (N) of the modular bench "BM180". Keeping the profiles together, tighten the rear knobs (N1) of the right and left side supports.



UTILIZZO - USE

Per le seguenti operazioni indossare guanti di protezione e scarpe antinfortunistica.

Accertarsi prima di ogni impiego che il banco di lavoro sia livellato e stabile.

During the following steps wear protective gloves and safety shoes.

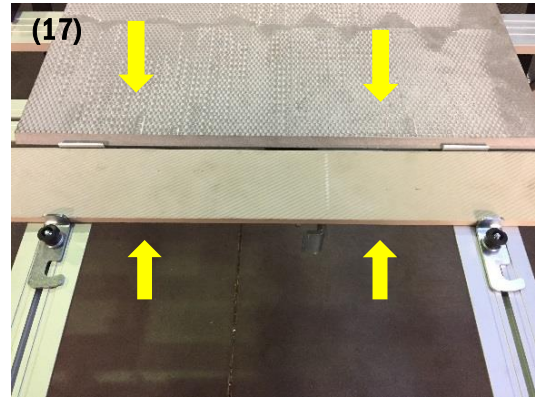
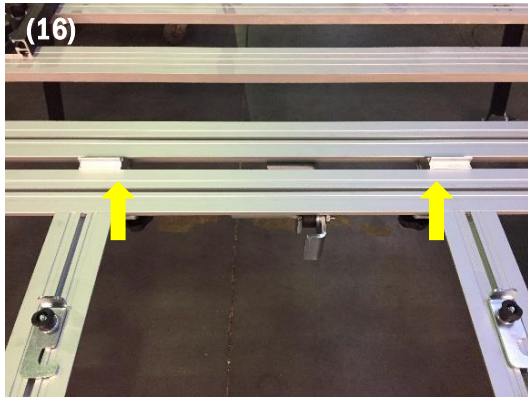
Make sure the workbench is level and stable before each use.

Inserire i distanziali (M) nelle apposite sedi. (fig. 16)

Place the spacer (M) into the appropriate seats. (fig. 16)

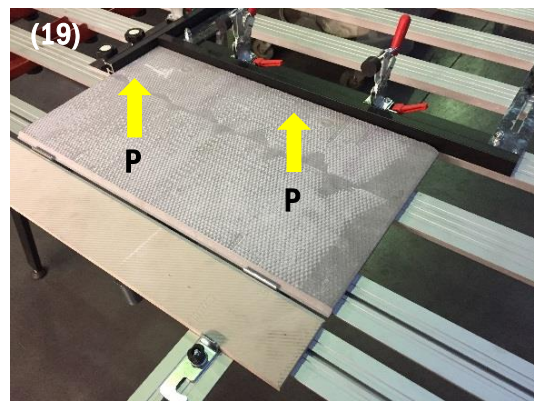
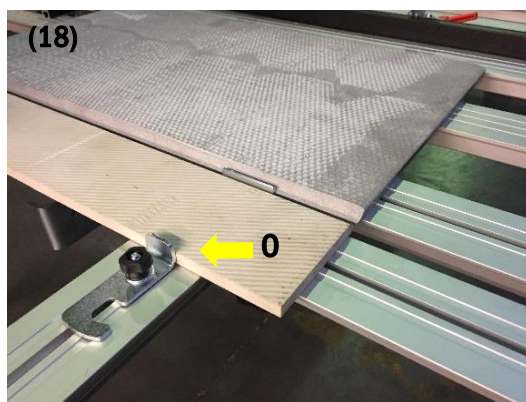
Posizionare le piastrelle da incollare sul banco ed accostale ai distanziali (M).

Place the tiles to be glued on the bench and move them close to the spacers (M).



Posizionare e bloccare i riferimenti (O) e (P).

Position and block the plates (O) and (P).

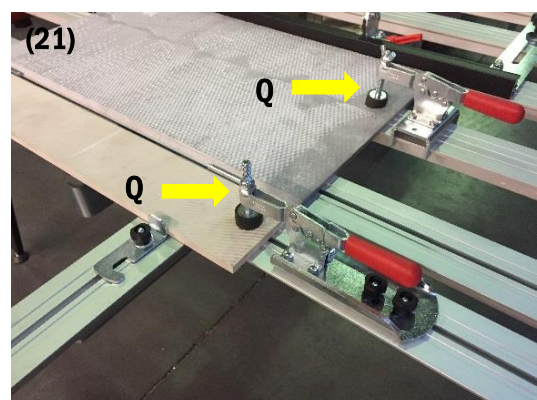
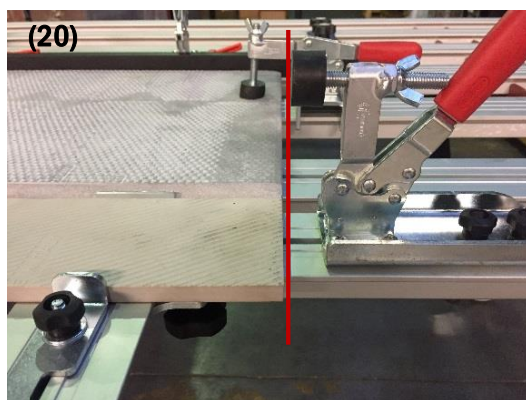


Bloccare il materiale per mezzo dei morsetti di corredo (Q) posizionati a seconda delle esigenze.

L'utilizzo delle squadre (P) è caldamente consigliato nel caso in cui le operazioni da eseguire siano uguali e ripetitive.

Secure the material using the supplied tile holders (Q), positioned according to your needs.

The use of the squares (P) is strongly recommended in case of repetitive, similar operations.



ATTENZIONE: vedi fig.20 il morsetto da aperto non deve interferire con il bordo della piastrella.

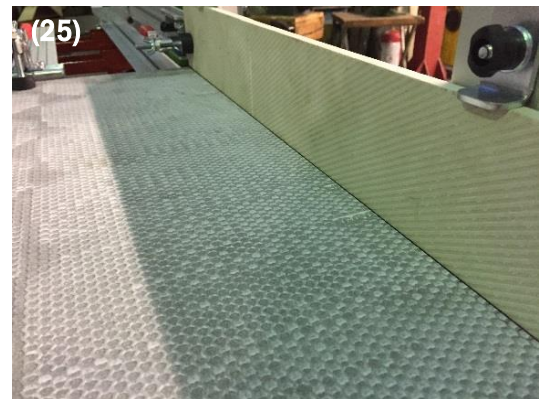
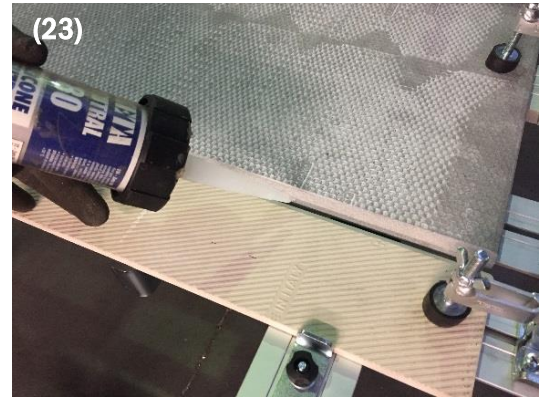
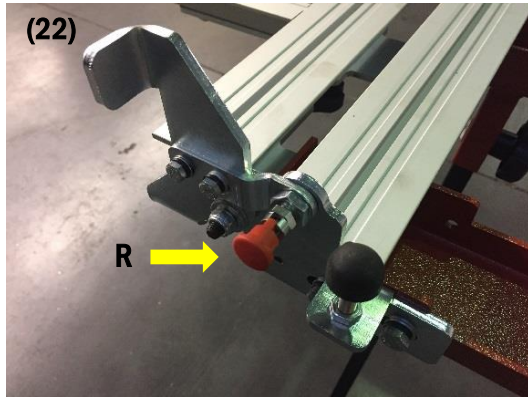
ATTENZIONE: when the tile holder is open, must not interfere with the edge of the tile. (see fig.20).

Azionare gli otturatori (R) in modo tale che, quando si porterà la sponda in posizione verticale essa si possa bloccare. (fig.22)

Riempire di prodotto adesivo l'incavo a "V" tra i due elementi da assemblare; portare in verticale la parte mobile del kit in collaggio. (fig. 24-25).

Place the lock (R) in a way so that when the edge will be placed vertically, it will block. (fig. 22)

Fill with adhesive the V-shaped space between the two tiles to be glued; place the mobile part of the gluing kit vertically. (fig. 24-25).



Rimuovere il prodotto adesivo in eccesso.

Attendere che il prodotto adesivo sia ben fissato.

Sbloccare i blocchi piastrelle senza spostare i riferimenti e riportare in posizione orizzontale la sponda mobile del kit incollaggio.

Rimuovere gli elementi incollati.

Riposizionare le nuove piastrelle e ripetere da capo tutte le operazioni ad eccezione del posizionamento dei riferimenti.

Il distanziali (M) permettono di ottenere una fuga incollata di ~1mm.

Il banco di incollaggio è concepito per poter essere integrato da personalizzazioni e staffaggi per poter eseguire incollaggi particolari.

Per una costanza di qualità del lavoro consigliamo di verificare periodicamente le regolazioni.

Remove the exceeding adhesive.

Wait until the adhesive is dry.

Unlock the tile holders without moving the reference guides and put the mobile part of the gluing kit in a horizontal position.

Remove the glued tiles.

Place the new tiles and repeat over all operations but without positioning the reference guides again.

The spacers (M) allow to obtain a glued joint of ~ 1 mm.

90° Gluing kit is designed for being customized in order to perform special glueing.

For a constant quality of work it is suggested to check adjustments periodically.